

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 10

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ  
298 см, ШИРИНОЙ 149 и 119 см, АРМИ-  
РОВАННЫЕ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУ-  
РОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

Разработаны ЦНИИЭП жилища  
Государственного комитета по  
Гражданскому строительству и  
Архитектуре при Госстрое СССР  
совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИКАЗ № 194 от 7 ДЕКАБРЯ 1970г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	Зам. директора отдела проектир. отделения	А. Крипа Инженер	Р.К. отдела конструкций	Б. Ш. Пин И. Росинский	НИИЖБ Госстроя СССР	Зам. директора напр. работ отделения сотрудник	С. Александровский Беринчевский Б. Гамарь
	Инженер отделения	Б. Смирнов	Инженер отдела	А. Локшин			
	Инженер отделения		Инженер проекта				

		МАРКА	Лист	стр.	
			С1-С2	2-3	
			П1-П3	4-6	
		СОДЕРЖАНИЕ			
		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
		РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ:			
		ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ			
		С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ			
		ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III			
В. СЮРОВА И КОНЦЕПТОР	СР. ИНЖЕНЕР Ф. РАНИК	2980 x 1490 x 220	П 30-15	1	7
				2	8
		2980 x 1490 x 220	ПС30-15	3	9
				4	10
		2980 x 1490 x 220	Пс30-12	5	11
				6	12
		2980 x 1490 x 220	ПТ30-15	7	13
				8	14
		2980 x 1490 x 220	ПТ30-12	9	15
				10	16
С. ШАДЛИН И РОСИНСКИЙ А. ЛОКШИН КАЛАНЧИНОВ	С. ШАДЛИН И РОСИНСКИЙ А. ЛОКШИН КАЛАНЧИНОВ	Детали сечений		11	17
		Профиль продольных боковых граней панели		12	18
		Деталь отверстия формуемого торца панели		13	19
		Детали расплождения арматуры в крайних			
		ребрах		14	20
		Панели перекрытий с усиленными торцами			
		Деталь заделки торцов и характеристика			
		изделий		15	22
				16	23
		ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬН. ПРОЕКТА	ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬН. ПРОЕКТА	ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬН. ПРОЕКТА	
ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬН. ПРОЕКТА					
ТК	СОДЕРЖАНИЕ		МАРКА	СВРЯ	
1970			-	1.441-1	
				ВЫПУСК Лист	
				10	
				81	

ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ			
ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ			24
ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ			
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III			
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	ПЗ0-15	17	25
"	ПС0-15	18	26
"	ПС0-12	19	27
"	ПТЗ0-15	20	28
"	ПТЗ0-12	21	29
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			30
СЕТКА :	$\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	22	31
СЕТКИ :	$\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930} (1); \frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$	23	32
СЕТКИ :	$\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930} ; \frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$	24	33
КАРКАС К7-1. ПЕТЛЯ П10-1		25	34
СЕТКИ :	$\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900} ; \frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	26	35
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ			
СЕТОК ПО РОССТ 8478-66		27	36
ТК	СОДЕРЖАНИЕ	МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1
1970		-	ВЫПУСК 10
			ЛИСТ 02

В альбом включены рабочие чертежи панелей перекрытий (без предварительного напряжения) с круглыми пустотами длиной 298 см, шириной 149 и 119 см, разработанные в соответствии с ГОСТ 9561-66 и СНиП II-V.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производстве этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели армированы сетками по ГОСТ 8478-66 с рабочей арматурой из стали класса А-III периодического профиля (ГОСТ 5781-61)  $R_a=4000$  кг/см<sup>2</sup>,  $R_s=3400$  кг/см<sup>2</sup>.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например, ПТ30-15 обозначает панель с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 800 кг/м<sup>2</sup> (без учета собственного веса), длиной 298 см и шириной 149 см.

Внесение изменений в обозначения марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственного веса) 450, 600 и 800 кг/м<sup>2</sup>. Проектная марка бетона 200. Состав нагрузок, принятых при расчете панелей перекрытий, приводится в таблице I.

Панели запроектированы с одним закрытым торцом, заделываемым в заводских условиях в процессе формирования панели. Применение круглопустотных панелей без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне поверхности настила не превышает 17 кг/см<sup>2</sup>.

В альбоме приведены панели перекрытий с усиленными торцами, предназначенные для применения в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах превышает 17 кг/см<sup>2</sup>; марки этих панелей обозначены с индексом "а". В указанных панелях открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами. В чертежах приводятся детали за-

ЦНИИЭП ЖБИ ЖБИ А КРИПЛА	Б ШАПЛИН
	И РОССИНСКИЙ
	А ЛОКИН
	И КАЛАНЧИКОВА

ТК	Пояснительная записка	МАРКА	СЕРИЯ	
			1.441-1	
1970		—	ВЫПУСК	ЛИСТ
			10	11

делки торцов и величины расчетных нагрузок, допускаемых на торцы.

Глубина опирания панелей должна быть не менее 70 мм. Места опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 500 мм от торцов.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.Зсп., ВМ Ст.Зсп, ВК Ст.Зсп и ЕК Ст.Зсп. Сталь марок ВМ Ст.З пс и ВК Ст.З пс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных стержней в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и требований по звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 956I-66 с учетом указанных СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-B.3-62.

x

x

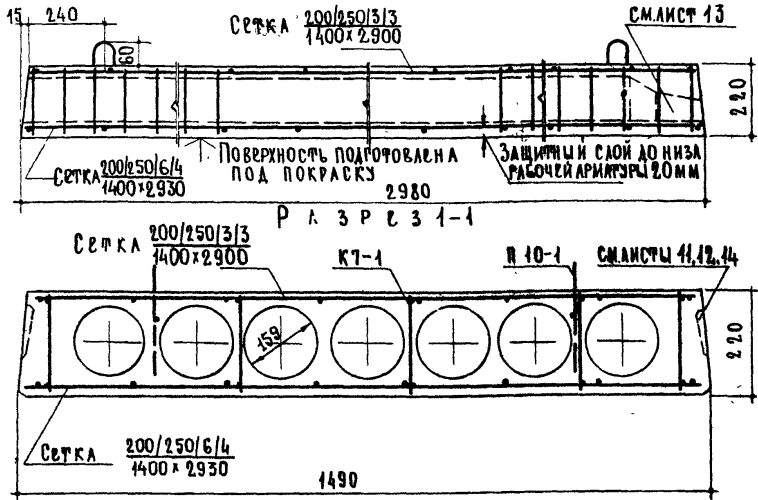
x

Рабочие чертежи панелей марки ПЗ0-12 в состав альбома не включены, т.к. их армирование сталью класса А-III принято аналогичным марке ПСЗ0-12, вследствие отсутствия диаметров менее 6 мм для указанного класса стали.

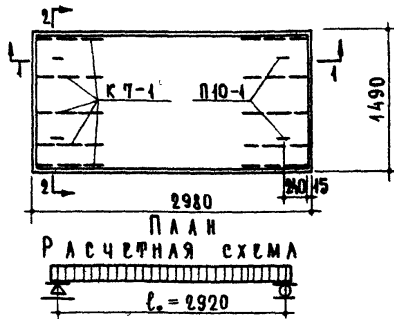
ТК	Пояснительная записка	МАРКА —	СЕРИЯ г.1.141-1	
			ВЫПУСК 10	ЛИСТ 02
1970				

ТАБЛИЦА 1

В И Д Н А Г Р У З К И	В е л и ч и н а н а г р у з к и н а п а н е л и к р / м <sup>2</sup>		
	П	ПС	ПТ
Расчетная	$\frac{780}{450}$	$\frac{930}{600}$	$\frac{1130}{800}$
Нормативная	$\frac{660}{360}$	$\frac{800}{500}$	$\frac{970}{670}$
Нормативная длительного действующая	$\frac{510}{210}$	$\frac{650}{350}$	$\frac{820}{520}$
Нормативная кратковременно действующая	150	150	150
<p>Нагрузки приняты в соответствии с указаниями СН 382 - 67. В числителе указаны нагрузки, включающие собственный вес панели, в знаменателе - нагрузки без собственного веса панели.</p>			
ТК 4970	Нагрузки для расчета панелей перекрытий		МАРКА - СЕРИЯ 1.144-1 ВЫПУСК 10 ЛИСТ ПЗ



РАЗРЕЗ 2-2



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 450 кр/м<sup>2</sup>

НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ):

Расчетная нагрузка по несущей способности — 780 ·

Нормативная нагрузка — 660 ·

Нормативные нагрузки при расчете прогиба :

Длительно действующая — 510 ·

Кратковременно действующая — 150 ·

Расчетный прогиб с учетом длительногo действия нагрузки —  $\frac{1}{655} l_0$

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	МАРКА П30-15	Серия 1.141-1
			Выпуск 10

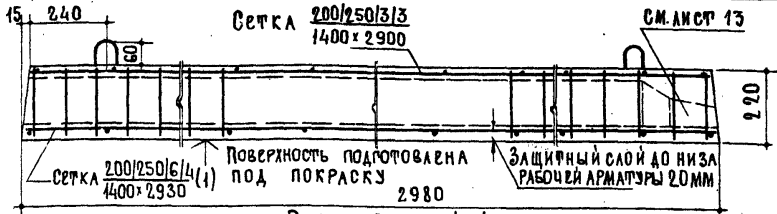
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А      И   З   Д   Е   Л   И   Я		
Вес	кг	14,25
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,570
Приведенная толщина бетона	см	12,85
Вес стали	кг	14,26
Расход стали на 1 м <sup>2</sup> изделия	кг	3,21
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	2,50
Марка бетона		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я    С Т А Л Ъ Н Ы Х    Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	Колич. шт.	В е с      к г		Л и н д и с т о в
		Э л е м е н т а	О б щ и й	
Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	1	7,12	7,12	22
Сетка $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$	1	2,32	2,32	26
К7-1	10	0,17	1,70	25
П10-1	4	0,78	3,12	25
Итого:			14,26	

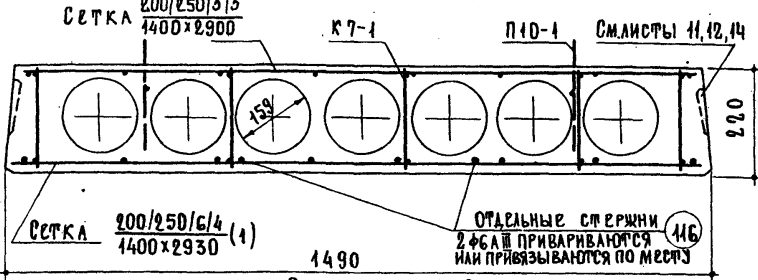
В Ы Б О Р К А      С Т А Л И				
Диаметры и классы стали	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
Длина м	23,76	18,72	73,04	5,04
Вес кг	5,27	1,85	4,02	3,12
R <sub>н</sub>	4000	5500		2400
пост	5781-61	6727-53		5781-61

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Характеристика и спецификации.	Марка П30-15	Серия 1141-1	
			Выпуск	лист
			10	2

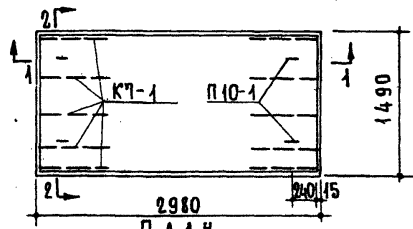




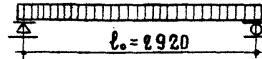
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 600 кг/м²

нагрузки (включая собственный вес панели):

Расчетная нагрузка по несущей способности — 930 кг/м²

Нормативная нагрузка — 800 кг/м²

Нормативные нагрузки при расчете прогиба:

длительно действующая — 650 кг/м²

кратковременно действующая — 150 кг/м²

расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — 630 л.

ЗАМ. ДИРЕКТОРА  
 КОМП. УЧА. П.  
 ГЛАВ. ИНЖ. П. РАД.  
 ПО ТЕХ. ЧАСТИ  
 ПОДПИСАЛИСЬ:  
 В. БОБРОВА  
 И. КОМАНДИРОВА  
 В. ШАРАПИН  
 Ю. НИКОШИН  
 Н. РОДИНСКИЙ  
 В. КОЛЫВЕРДЯ  
 И. МАХИМЕНКО  
 И. ДОКШИН  
 И. КОСКИНОВ

ЖИЛИЩА  
 П. КРИПЛА

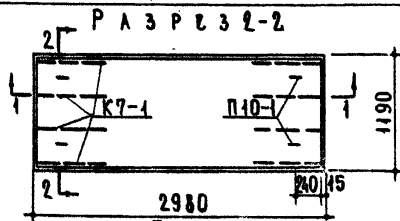
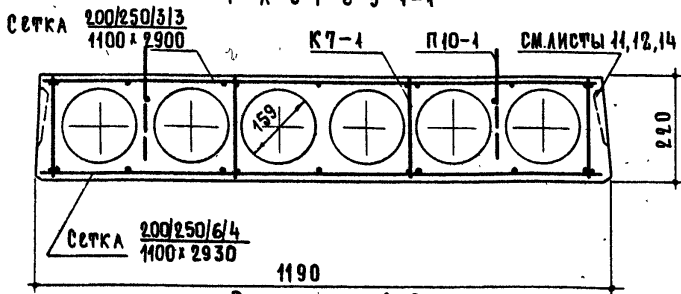
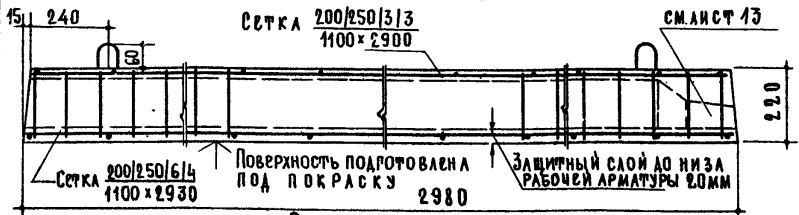
ТК	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III.	МАРКА	ПС30-15	СЕРИЯ	1.141-1
1970				ВЫПУСК ЛИСТ	10 / 3

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А      И З Д Е Л И Я		
В е с	кг	1425
О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А	м <sup>3</sup>	0.570
П Р И В Е Д Е Н Н А Я Т О Л Щ И Н А Б Е Т О Н А	см	12.85
В е с с т а л и	кг	15.58
Р а с х о д с т а л и н а 1 м <sup>2</sup> и з д е л и я	кг	3.51
Р а с х о д с т а л и н а 1 м <sup>3</sup> б е т о н а	кг	27.3
М А Р К А Б Е Т О Н А		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я      С Т А Л Ъ Н Ы Х      Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	К О Л И Ч Ш Т.	В е с		Л И С Т О В
		1 Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
С Е Т К А $\frac{200/250/6/4}{400 \times 2930}$ (1)	1	8.44	8.44	23
С Е Т К А $\frac{200/250/3/3}{400 \times 2900}$	1	2.32	2.32	2.6
К 7-1	10	0.17	1.70	2.5
П 10-1	4	0.78	3.12	2.5
И Т О Г О:			15.58	

В Ы Б О Р К А      С Т А Л И				
Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
Д Л И Н А    м	29.70	18.72	73.04	5.04
В е с      кг	6.59	1.85	4.02	3.12
К ъ	4000	5500		2400
Р О С Т	5781-61	6127-53		5781-61

Т К 1970	П а н е л ь, а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и к л а с с а А - III. Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и.	М а р к а П С 30-15	С е р и я 1.141-1
			В ы п у с к    л и с т 10            4



П Л А Н  
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)	— 600	кг/м <sup>2</sup>
НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ):		
РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ	— 930	:
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	— 800	:
НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:		
ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	— 650	:
КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	— 150	:
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ	— $\frac{1}{565}$	l <sub>0</sub>

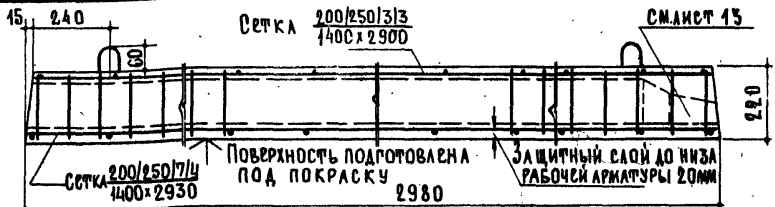
ТК 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III.	МАРКА ПСЗО-42	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 40	ЛИСТ 5

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А      И З Д Е Л И Я		
В е с	КГ	1080
О Б Ъ Е М Б Е Т О Н А	М <sup>3</sup>	0.431
П Р И В Е Д Е Н Н А Я Т О Л Щ И Н А Б Е Т О Н А	СМ	12.15
В е с с т а л и	КГ	12.52
Р А С Х О Д С Т А Л И Н А 1 М <sup>2</sup> И З Д Е Л И Я	КГ	3.53
Р А С Х О Д С Т А Л И Н А 1 М <sup>3</sup> Б Е Т О Н А	КГ	29.0
М А Р К А Б Е Т О Н А		200

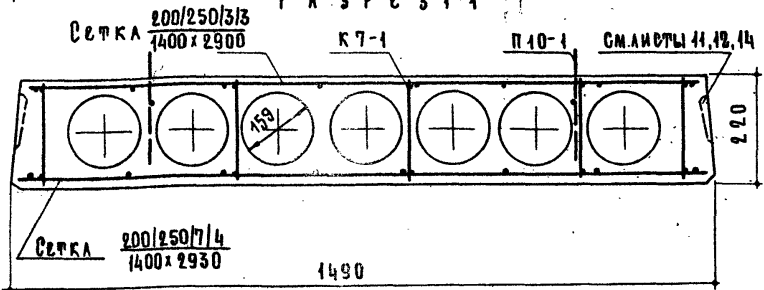
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я      С Т А Л Ъ Н Ы Х      Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	К О Л И Ч Ш Т.	В е с      К Г		Л И С Т О В
		Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
С е т к а $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$	1	6.09	6.09	23
С е т к а $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	1	1.95	1.95	2.6
К 7-1	8	0.17	1.36	25
П 10-1	4	0.78	3.12	25
И Т О Г О:			12.52	

В Ы Б О Р К А      С Т А Л И				
Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
Д л и н а    м	20.79	14.82	60.04	5.04
В е с      к г	4.62	1.47	3.31	3.12
К <sub>в</sub>	4000	5500		2400
р о с т	5781 - 61	6727 - 53		5781 - 61

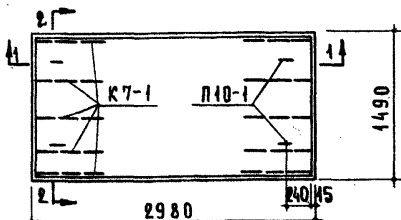
Т К 1970	П А Н Е Л ь, А Р М И Р О В А Н Н А Я С Е Т К А М И С Р А Б О Ч Е Й А Р М А Т У Р О Й И З С Т А Л И К Л А С С А А - III. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я И.	М А Р К А П С 30 - 12	С Е Р И Я 1. 141-1
			В Ы П У С К Л И С Т 10      6



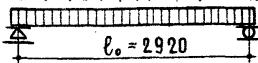
Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2



П Л А Н  
Р а с ч е т н а я с х е м а



**Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 800 кг/м²**

**Нагрузки (включающие собственный вес панели):**

- Расчетная нагрузка по несущей способности — 1130 ·
- Нормативная нагрузка — 970 ·
- Нормативные нагрузки при расчете прогиба :
  - длительно действующая — 820 ·
  - кратковременно действующая — 150 ·
- Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — 550 с.

И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.

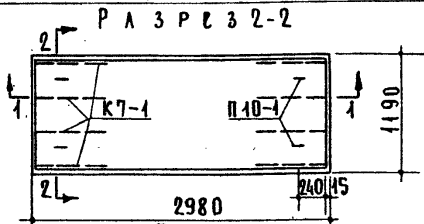
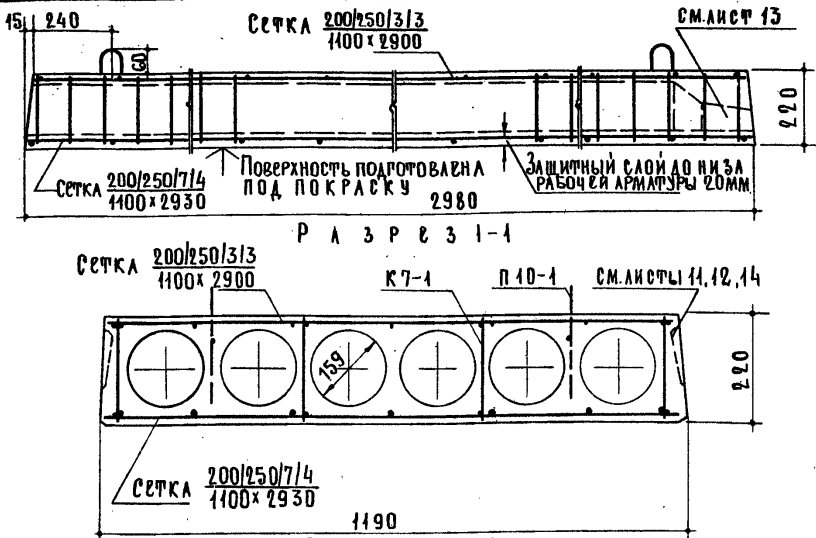
ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	МАРКА ПТ30-15	Серия 1.141-1
			Выпуск 10
			Лист 7

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А		И З Д Е Л И Я	
ВЕС	КР		1425
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>		0.570
ПРИВЕСННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ		12.85
ВЕС СТАЛИ	КР		16.17
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ	КР		3.64
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КР		28.4
МАРКА БЕТОНА			200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЗАЕМНОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС		ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$	1	9.03	9.03	24
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$	1	2.32	2.32	26
К7-1	10	0.17	1.70	25
П10-1	4	0.78	3.12	25
ИТОГО:			16.17	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ7 А III	φ4 В I	φ3 В I	φ10 А I
ДЛИНА М	23.76	18.72	73.04	5.04
ВЕС КР	7.18	1.85	4.02	3.12
R <sub>л</sub>	4000	5500		2400
ГОСТ	5781-61	6727-53		5781-61

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Характеристика и спецификации.	МАРКА ПТ30-15	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 10	ЛИСТ 8



Р а с ч е т н а я н а г р у з к а ( б е з у ч е т а с о б с т в е н н о г о в е с а ) — 800 кг/м<sup>2</sup>  
 Н а г р у з к и ( в к л ю ч а ю щ и е с о б с т в е н н ы й в е с п а н е л и ) :  
 Р а с ч е т н а я н а г р у з к а п о н е с у щ е й с п о с о б н о с т и — 4130 " "  
 Н о р м а т и в н а я н а г р у з к а — 970 " "  
 Н о р м а т и в н ы е н а г р у з к и п р и р а с ч е т е п р о г и б а :  
 Д л и т е л ь н о д е й с т в у ю щ а я — 820 " "  
 К р а т к о в р е м е н н о д е й с т в у ю щ а я — 150 " "  
 Р а с ч е т н ы й п р о г и б с у ч е т о м д л и т е л ь н о г о д е й с т в и я н а г р у з к и — 1/590 е.

ДИЗАЙНЕР <b>ЖИЩА</b>	ОБЪЕКТ	Б. ШАЯ И Н	В. БУБРОВА
	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
ПРОЕКТАНТ <b>ЖИЩА</b>	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
ПРОЕКТАНТ	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
ПРОЕКТАНТ	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
ПРОЕКТАНТ	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
ПРОЕКТАНТ	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА
	РА. И. И. И. И. И. И.	ОБЪЕКТ	В. БУБРОВА

ТК <b>1970</b>	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III.	МАРКА <b>ПТ30-12</b>	СЕРИЯ	ИЗДАНИЕ <b>1/141-1</b>
			ВЫПУСК ЛИСТ	

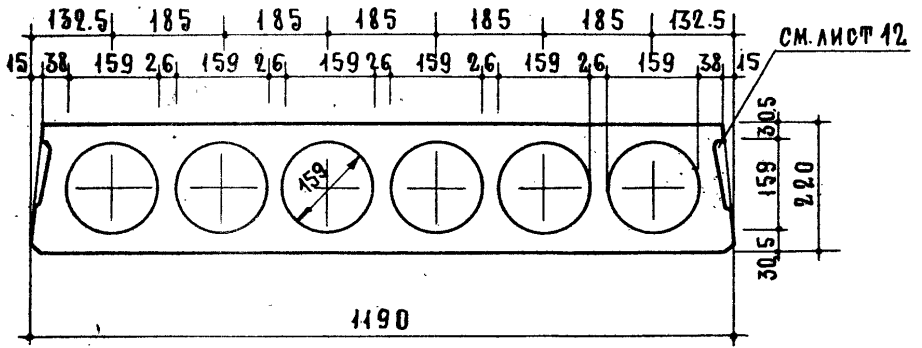
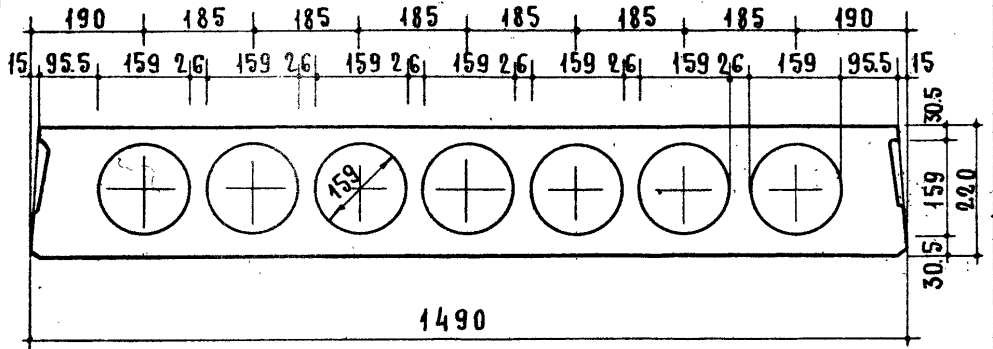
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А    И    З   Д   Е   Л   И   Я		
В е с	кг	1080
Объём бетона	м <sup>3</sup>	0.431
Приведенная толщина бетона	см	12.15
Вес стали	кг	14.18
Расход стали на 1 м <sup>2</sup> изделия	кг	4.00
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	32.9
Марка бетона		200

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я    С Т А Л Ь Н Ы Х    Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	КОЛ-Ч шт.	В е с		Ч И С Л Л И С Т О В
		1 Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
Сетка $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$	1	7.75	7.75	24
Сетка $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	1	1.95	1.95	26
К 7-1	8	0.17	1.36	25
П 10-1	4	0.78	3.12	25
Итого:			14.18	

В ы б о р к а    С т а л и				
Диаметры и классы стали	φ 7 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 10 А I
Длина м	20.79	14.82	60.04	5.04
Вес кг	6.28	1.47	3.31	3.12
R <sub>к</sub>	4000	5500		2400
Рост	5781-61	6727-53		5781-61

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Характеристика и спецификации.	Марка ПТ30-12	Серия 1.141-1	
			Выпуск 10	Лист 10

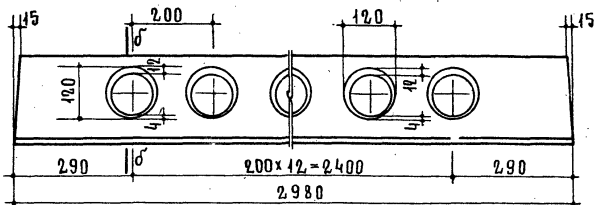




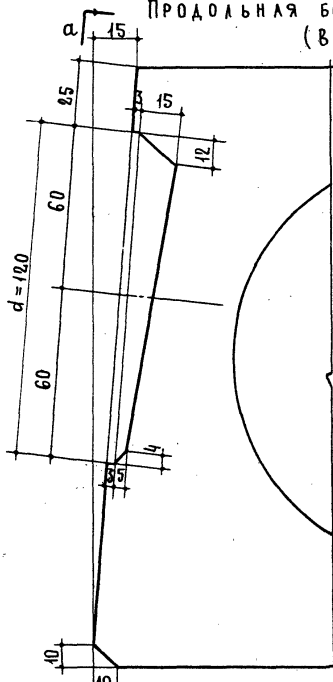
САМАРА	Б. ШИРШИН	СТ. ИНЖЕНЕР	16 БОБРУВА
ПРОЕКТА	И. РОСИНСКИЙ	ПЛАНИК	И. КОЩАРЕВА
ПРОЕКТА	А. ЛОКШИН		
ПРОЕКТА	И. КАЛАНЧОВА		

ЦИМЭ ЖИЛИЩА

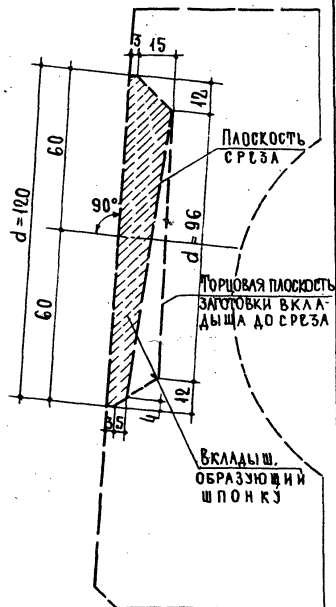
ТК	ДСТАЛИ СЕЧЕНИЙ	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			—	1.41-1
			ВЫПУСК	ЛИСТ
			10	11



ПРОДОЛЬНАЯ БОКОВАЯ ГРАНЬ ПАНЕЛИ  
(вид по а-а)



Профиль продольных боковых  
граней панели  
(сечение по  $\sigma$ - $\sigma$ )



Деталь заготовки  
вкладыша, образующего  
шпонку

ТК

1970

Профиль продольных боковых граней панели

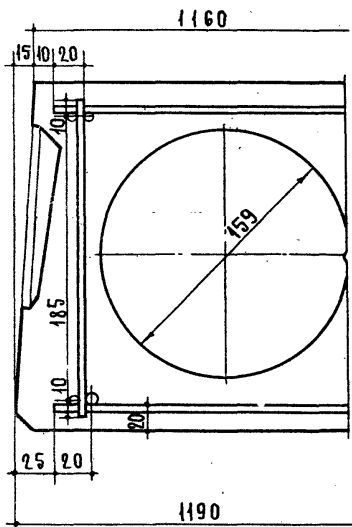
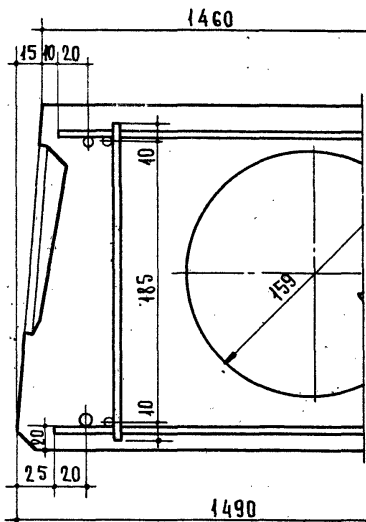
МАРКА

—

СЕРИЯ  
1.141-1ВЫПУСК  
10ЛИСТ  
12

10845 19





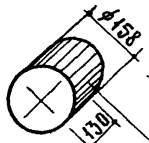
ТК	ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ РЕБРАХ	МАРКА	СЕРИЯ	
1970		—	10	14
			ВЫПУСК	ЛИСТ

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

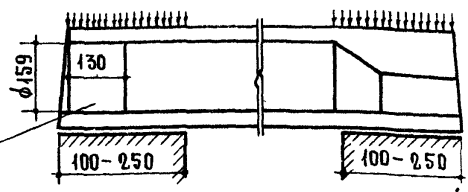
Применяются в случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне верхней плоскости панелей, в пределах опорных участков, превышает  $17 \text{ кг/см}^2$ .

(панели с усиленными торцами обозначаются марками с индексом  $\alpha^*$ )

СЕРИЯ 1.141-1  
ВЫПУСК 10



Вкладыш бетонный  
свезежеформованный  
и отвибрированный



Деталь заделки торцов панелей

Виды армирования панелей	Марки панелей	Характеристика изделий					
		Вес кг	Объем бетона м <sup>3</sup>	Приведен. толщ. бет. см	Вес стали кг	Расход ста- ли на 1 м <sup>2</sup> изделия кг	Расход ста- ли на 1 м <sup>3</sup> бетона кг
Сталь класса А-III	п30-15 <sup>а</sup>	1470	0.588	13.25	14.26	3.21	24.2
	пс30-15 <sup>а</sup>	1470	0.588	13.25	15.58	3.51	26.5
	пс30-12 <sup>а</sup>	1110	0.445	12.55	12.52	3.53	28.1
	пт30-15 <sup>а</sup>	1470	0.588	13.25	16.17	3.64	27.5
	пт30-12 <sup>а</sup>	1110	0.445	12.55	14.18	4.00	31.9

Примечания:

Панели, обозначенные марками с индексом „а“ отличаются от  
(продолжение см. лист 16)

ТК 1970	Панели перекрытий с усиленными торцами. Деталь заделки торцов и характеристика изделий.	Марка -	Серия 1.141-1
			Выпуск 10 15

основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

2. Расчетные нагрузки на опорные концы (исходя из призмочной прочности бетона марки 200) приняты:  
 при глубине опирания 40 см — 45 кг/см<sup>2</sup>  
 25 см — 30 кг/см<sup>2</sup>

При промежуточных значениях глубины опирания панели величины расчетных нагрузок принимаются по интерполяции.

Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент по ГОСТу 8829-66.

3. Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.
4. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения панелей, до пропаривания панелей; при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей.
5. Закрытые торцы панелей, образующие при формовании с выходным отверстием малого диаметра, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

ДИПЛОМ ЖИЛИЩА	ИЗ КВАДРАТНОЙ СЕТКИ	ИЗ ПАНЕЛИ	ИЗ БЕТОНА	ИЗ БЕТОНА	ИЗ БЕТОНА	ИЗ БЕТОНА	ИЗ БЕТОНА
	САМОДЕЛАННОЙ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ
	ПРОМЫШЛЕННЫМИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ
	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ
	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ
ДИРЕКТОРА	ДИРЕКТОРА	ДИРЕКТОРА	ДИРЕКТОРА	ДИРЕКТОРА	ДИРЕКТОРА	ДИРЕКТОРА	ДИРЕКТОРА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА

ТК  
1970

Панели перекрытий с усиленными торцами.  
 Деталь заделки торцов и характеристика изделий.

МАРКА

—

С.В.Р.И.Э  
1.141-1

ВЫПУСК АННО

10

16

# Д А Н Н Ы Е РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

По ГОСТ 8829-66

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ.  
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ  
ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕ-  
ЩИНОСТОЙКОСТИ“.

СЕРИЯ 1.141-1  
ВЫПУСК 10





СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЗКИ 1,46 М<sup>2</sup>)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П.2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М <sup>2</sup>		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П.2.2.2 ГОСТ)
1. ТРЕКЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО, С ТРЕКЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИТОЙ АРМАТУРЫ C=1,4	≥ 1123	≥ 808	< 1123, НО ≥ 955
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=1,6	≥ 1283	≥ 968	< 1283, НО ≥ 1091

### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ Ф К ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П.3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
363	1,6	< 1,9	> 1,9, НО < 2,1

### П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А В К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН Δ <sub>т</sub> ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ Δ <sub>т</sub> (СМ. П.3.4.3 ГОСТ)
363	0,2	+0,1

ТК 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА П30-15	СЕРИЯ 1,141-1	
			ВЫПЕЧАТАНО 10	17

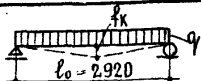


Схема опирания и загрузки  
при испытании (площадь загрузки 2,92х4,6м)

При проведении испытаний  
следует руководствоваться  
указаниями ГОСТ 8829-66

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента С (см. п.2.3.2 табл. 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки $KP/M^2$		
	при которой изделия при- знаются годными	при которой требуется повторное испытание	с учетом собств. веса изделия (см. п.3.2.2 ГОСТ)
1. Трещины продольной рас- тянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжа- той зоны одновременно, с текучестью продольной растянутой арматуры $C=1.4$	$\geq 1336$	$\geq 1021$	$< 1336$ , но $\geq 1136$
Другие виды разрушений $C=1.6$	$\geq 1527$	$\geq 1212$	$< 1527$ , но $\geq 1298$

### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий $KP/M^2$	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_k$ мм	Величина измеренного прогиба (см. п.3.2 ГОСТ) мм	
		при котором из- делия признают- ся годными	при котором тре- буется повторное испытание
508	1.6	$< 1.9$	$> 1.9$ , но $\leq 2.1$

### П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

Контрольная нагруз- ка за вычетом собственного веса изделия $KP/M^2$	Контрольная шири- на раскрытия трещин $\Delta t$ мм	Максимальное допус- тимое отклонение от величины $\Delta t$ (см. п.3.4.3 ГОСТ)
508	0.1	+0.05

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний.	Марка ПС30-45	Серия 4.141-1
			выпуск лист 10 18

ЗА. ИНЖ. ОТДЕЛ 1/83  
 ПАНИ. ПРОЕКТА 1/83  
 ОТ. ИНЖ. ОТДЕЛ 1/83  
 РА. ИНЖ. ОТДЕЛ 1/83  
 В. БОБРОВА  
 И. МАМАТОВА  
 А. ДОКШИНА  
 И. МАМАТОВА  
 ЖИЛИЩНО-СТАРОСТОВСКИЙ РАЙОН  
 ЦЕНТР



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖ. 0,92 x 1,16 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.3.2. ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КР/М <sup>2</sup>		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ПОДНЫМИ с учетом собств. веса изделия	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ с учетом собств. веса изделия	с учетом собств. в.р.с.а изделия (СМ. П. 3.2.2. ГОСТ)
1. ТРЕСКУЩЕСТВО ПРОДОЛЬНОЙ РАС- ТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТРЕСКУЩЕСТВО ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,4	≥ 1347	≥ 1049	< 1347, но ≥ 1145
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ С=1,6	≥ 1540	≥ 1242	< 1540, но ≥ 1309

### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КР/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>к</sub> мм	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ ПОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
530	1,8	< 2,2	> 2,2, но ≤ 2,3

### П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КР/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН от мм	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ от (СМ. П. 3.4.3 ГОСТ)
530	0,1	+0,05

ТК 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ПС30-12	СЕРИЯ 1.141-1	
			10	19

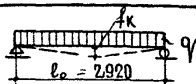


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ 46x46 см)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.3.2. ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КР/М <sup>2</sup>		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 3.2.2 ГОСТ)
1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1.4	≥ 1625	≥ 1310	< 1625, но ≥ 1381
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=1.6	≥ 1858	≥ 1543	< 1858, но ≥ 1579

### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЙ КР/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f <sub>k</sub> ММ	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА (СМ. П. 3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
680	1.8	< 2.2	> 2.2, но < 2.3

### П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КР/М <sup>2</sup>	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН d <sub>т</sub> ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ d <sub>т</sub> (СМ. П. 3.4.3 ГОСТ)
680	0.1	+0.05

ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ПР30-15	СЕРИЯ 1141-1	
1970			ВЫПУСК 10	ЛИСТ 20



Схема опирания и загрузки  
при испытании (площадь загрузки 292х14 см)

При проведении испытаний  
следует руководствоваться  
указаниями ГОСТ 8829-66

### П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

В И Д Ы Р А З Р У Ш Е Н И Й И В Е Л И Ч И Н А К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А $\zeta$ (СМ. П.З.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	В Е Л И Ч И Н А Р А З Р У Ш А Ю Щ Е Й Н А П Р У З К И КР/М <sup>2</sup>		
	П Р И К О Т О Р О Й И З Д Е Л И Я П Р И - З Н А Ю Т С Я Р О Д Н Ы М И	П Р И К О Т О Р О Й Т Р Е Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е	
	С У Ч Е Т О М С О Б Е С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Я	З А В Ы Ч Е Т О М С О Б Е С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Я	С У Ч Е Т О М С О Б Е С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Я (СМ. П.З.2 ГОСТ)
1. Т Е К У Ч Е С Т Ь П Р О Д О Л Ь Н О Й Р А С - Т Я Ж И М О Й А Р М А Т У Р Ы 2. Р А З Р О В Н Е Н И Е Б Е Т О Н А С Ж А - Т О Й З О Н Ы О Д Н О В Р Е М Е Н Н О С Т Е К У Ч Е С Т Ь Ю П Р О Д О Л Ь Н О Й Р А С Т Я Ж И М О Й А Р М А Т У Р Ы $\sigma = 1.4$	$> 1637$	$> 1339$	$< 1637$ , НО $> 1392$
Д Р У Г И Е В И Д Ы Р А З Р У Ш Е Н И Й $\zeta = 1.6$	$> 1870$	$> 1572$	$< 1870$ , НО $> 1590$

### П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А П Р У З К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б Е С Т В. В Е С А И З Д Е Л И Й КР/М <sup>2</sup>	К О Н Т Р О Л Ь Н Ы Й П Р О Г И Б О Т К О Н Т Р О Л Ь Н О Й Н А П Р У З К И $f_k$ ММ	В Е Л И Ч И Н А И З М Е Р Е Н Н О Г О П Р О Г И Б А (СМ. П.З.3.2 ГОСТ) ММ	
		П Р И К О Т О Р О М И З - Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т С Я Р О Д Н Ы М И	П Р И К О Т О Р О М Т Р Е - Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е
707	1.7	$< 2.0$	$> 2.0$ , НО $< 2.2$

### П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А П Р У З - К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б Е С Т В Е Н Н О Г О В Е С А И З Д Е Л И Я КР/М <sup>2</sup>	К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Ш И Р И - Н А Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н $\alpha_f$ ММ	М А К С И М А Л Ь Н О Е Д О П У С - Т И М О Е О Т К Л О Н Е Н И Е О Т В Е Л И Ч И Н Ы $\alpha_f$ (СМ. П.З.4.3 ГОСТ)
707	0.1	+0.05

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний.	Марка ПМ30-12	Серия 1.141-1
			Выпуск/Лист 10/21

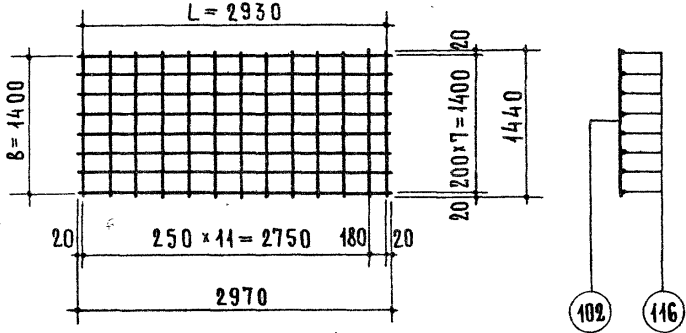
# АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНЗ93-69.

СВАРНАЯ АРМАТУРА И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-64.

В АЛЬБОМЕ ПРИНЯТЫ СЕТКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПО ГОСТ 8478-66.

СЕРИЯ 1.141-1  
ВЫПУСК 10



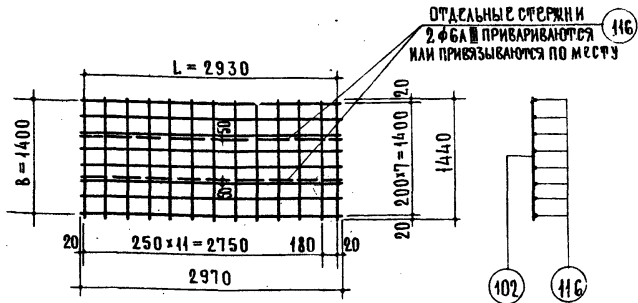
Сетка  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$  ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	НЛ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	116	Ф6АIII	2970	8	23.76	5.27	7.12
	102	Ф4ВI	1440	13	18.72	1.85	

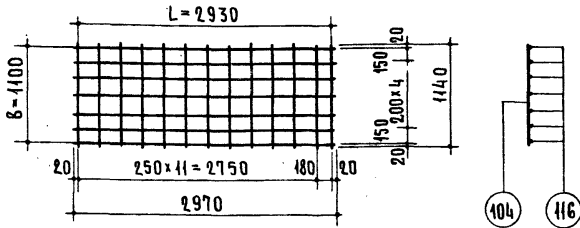
КОНСТРУКЦИЯ  
 ГА. ИНЖ. СТУДЕНТ *Лобз*  
 ГА. ИНЖ. ПРОЕКТА *Мам*  
 ГА. ИНЖ. ПРОЕКТА *Ильинский* И КАЛИНИНОМ  
 Б. ШАХЛИН  
 ПРОИЗВОДИМ  
 А. ЛОХУШИН  
 С. ШАХЛИН  
 ИНЖЕНЕР  
 ПЕЛНИК  
 В. БОГРОВА  
 ИКОМПРАТОВА

ЦНИИО  
 ЖИЛИЩА

ТК	Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			-	1.141-1
			ВЫПУСК	Л И С Т
			10	22



Сетка  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$  ГОСТ 8478-66(1)



Сетка  $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$  ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$ (1)	116	Ф6А III	2970	8	23.76	5.27	8.44
	102	Ф4В I	1440	13	18.72	1.85	
	116	Ф6А II	2970	2	5.94	1.32	
Сетка $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$	116	Ф6А III	2970	7	20.79	4.62	6.09
	104	Ф4В I	1440	13	14.82	1.47	

ТК

Сетки:  $\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$  (1);  $\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$

МАРКА

СЕРИЯ  
1.141-1

ВЫПУСК

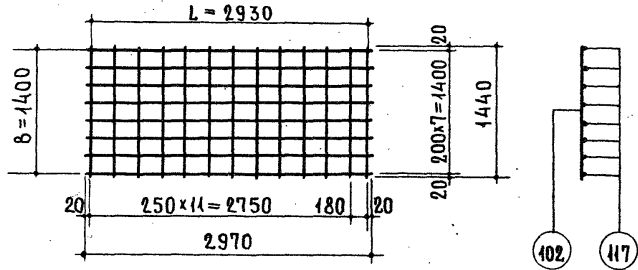
ЛИСТ

1970

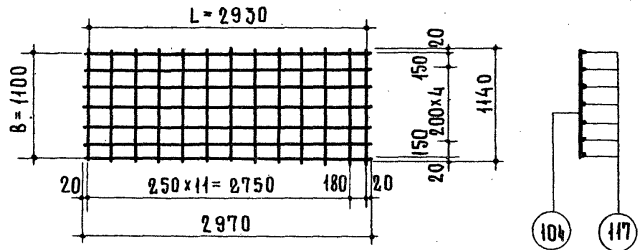
10

23





СЕТКА  $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$  ГОСТ 8478-66



СЕТКА  $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$  ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	№№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$	117	Ф7АШ	2970	8	23.76	7.18	9.03
	102	Ф4ВІ	1440	13	18.72	1.85	
СЕТКА $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$	117	Ф7АШ	2970	7	20.79	6.28	7.75
	104	Ф4ВІ	1140	13	14.82	1.47	

ТК

Сетки:  $\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$  ;  $\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$

МАРКА

СЕРИЯ  
1.141-1ВЫПУСК Лист  
10 24

10845 34

Б. ШАПИН  
И. РОСИНСКИЙ  
А. А. ОКШИН  
И. КАЛАНЧКОВ

СР. ИНЖЕНЕР  
ТЕХНИК  
А. А. ОКШИН  
И. КАЛАНЧКОВ

Р. БОБРОВА  
М. КОНЫРЬЕВА

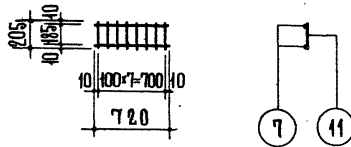
В. К. С. А. С. А.  
И. И. И. С. А. А.  
И. И. И. С. А. А.  
И. И. И. С. А. А.

105

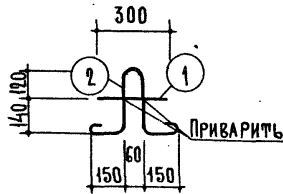
И. И. И. С. А. А.  
И. И. И. С. А. А.  
И. И. И. С. А. А.

ЖИВИША

1970



К7-1



П10-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
К7-1	11	φ38Г	205	8	1.64	0.09	0.17
	7	φ38Г	720	2	1.44	0.08	
П10-1	1	φ10АІ	300	1	0.30	0.19	0.78
	2	φ10АІ	960	1	0.96	0.59	

ТК

1970

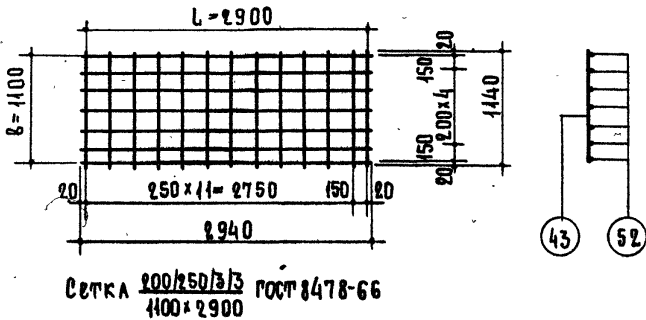
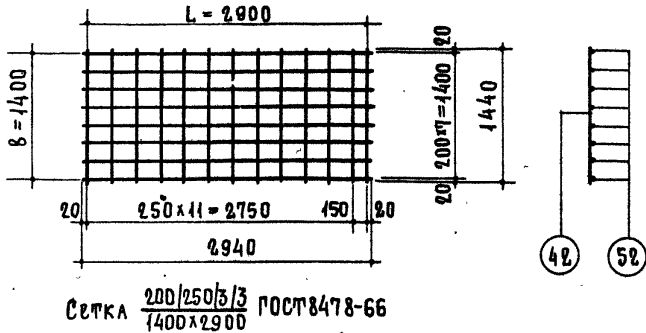
КАРКАС К7-1. ПЕТАЛЯ П10-1.

МАРКА

—

СЕРИЯ  
1.141-1ВЫПУСК ЛИСТ  
10 25

10845 35



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	Л.Н. ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Все КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$	52	φ38I	2940	8	23.52	1.29	2.32
	42	φ38I	1440	13	18.72	1.03	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	52	φ38I	2940	7	20.58	1.13	1.95
	43	φ38I	1140	13	14.82	0.82	

ТК

Сетки  $\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$  ;  $\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$ 

МАРКА

СЕРИЯ  
1.141-1

1970

ВЫПУСК Лист  
10 26

10845 36

Б. ШАРПИН  
И. РОСНИСКИЙ  
А. ЛОКШИН  
И. КАМНИКОВА

Инженер  
Инженер  
Инженер  
Инженер

В. Б. ОБРОВА  
И. К. РОСНИСКИЙ  
А. Л. ЛОКШИН  
И. К. КАМНИКОВА

М. С. ЖИЖИЦКИЙ  
М. С. ЖИЖИЦКИЙ  
М. С. ЖИЖИЦКИЙ  
М. С. ЖИЖИЦКИЙ

ИЗДАНИЕ  
ЖИЖИЦКИЙ  
ИЗДАНИЕ

СЕТКА	$\frac{200/250/6/4}{1400 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/6/4}{1100 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/7/4}{1400 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/7/4}{1100 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{1400 \times 2900}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{1100 \times 2900}$	ГОСТ 8478 - 66

В ВЫБОРКУ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66  
 ВКЛЮЧЕНЫ СЕТКИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЦЕНТРАЛИ-  
 ЗОВАННЫХ АРМАТУРНЫХ ЗАВОДАХ.  
 УКАЗАННЫЕ СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО  
 АЛЬБОМА БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ, УКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ,  
 ПРИВАРКА (ПРИВЯЗКА) КОТОРЫХ ВЫПОЛНЯЮТСЯ В АРМАТУРНЫХ  
 ЦЕХАХ ЗАВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ТК	ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66	МАРКА	СЕР... 44
1970		-	1084